

## Eine starke Plattform für hohe Traglasten im Schwenkbereich



### AHL820

- ▶ **Starkes Fundament für Metallrecycling:** 16,0 t Dienstgewicht mit 0,4 m<sup>3</sup> Mehrschalengreifer
- ▶ **Effizient und umweltfreundlich:** Verschleißarmer Elektroantrieb
- ▶ **Leise, laufruhig und leistungsstark:** 75 kW emissionsfreie Elektro-Motorenpower für die Hydraulik; 15 kW für Steuerungen und Funktionen; 7,5 kW für die Klimaanlage
- ▶ **Weiträumige Zugriffe:** 10,4 m Ausladung, mit Greifer 11,5 m
- ▶ **Unkomplizierter Service-Support:** Für den stationären Einsatz abgestimmte Serienmaschine MHL320
- ▶ **Schont Mensch und Maschine:** Elastische gedämpfte Lagerung auf Betonpylon erhöht den Komfort und reduziert hohe Belastungsstöße
- ▶ **Erstklassige Ergonomie:** Sicheres Arbeiten mit der Joystick-Bedienung bei idealer Sicht ohne Lenkrad
- ▶ **Fehlerfrei:** Überlastabschaltung verhindert Fehlbelastungen
- ▶ **Doppelt sicher:** Zwei Abschaltkreise ermöglichen per Schalter und Sensoren weitere, spezifische Sicherheitsoptionen
- ▶ **Leichter zugänglich:** Zustiegsplattform und Servicelaufstege auf der linken und rechten Oberwagenseite
- ▶ **Bestens geschützt:** Komfort- und Sicherheits-Kabine mit Panzerglas und Schiebetür
- ▶ **Wenn es dämmt:** Lichtstarke Xenon-Scheinwerfer an Ausleger, Ladestiel und Kabinendach



# STATIONÄRE MASCHINEN

## Ein Standpunkt. Viele Einsatzmöglichkeiten

Wenn die Lademaschine an einem festen Standort zum Einsatz kommen soll, kann der stationäre Aufbau auf einem Stahl- oder Betonfundament eine sinnvolle Variante sein. Dank der soliden Verankerung kann die Maschine weitaus höher belastet werden als eine mobile Lademaschine. Überdies entfallen die Kosten für den Unterwagen. Gerade bei stationären Maschinen bietet sich im Rahmen der Modifizierung im Application Center die Ausrüstung mit einem emissionsfreien Elektromotor an.



## Energiegeladener Umschlagstandort

### AHL850

- ▶ **Sauberes Kraftpaket:** 35,0 t Dienstgewicht, leistungsstarker Elektromotor mit 132 kW für den hydraulischen Hauptantrieb
- ▶ **Große Mengen spielend im Griff:** 15 m Kastenausleger mit fassungsstarkem 2.200-Liter-Zweischalen-Greifer (optional auch mit geradem oder gekröpftem Ausleger)
- ▶ **Schnelle Taktung:** 2 bis 2,5 Ladezyklen pro Minute schaffen Kapazität für die Entladung eines 1.000-t-Binnenschiffs pro Arbeitstag
- ▶ **In der Ruhe liegt die Kraft:** Extrem vibrationsarmer und leiser Lauf dank optimaler Abstimmung von Elektroantrieb und Hydraulik
- ▶ **Standfest und dennoch flexibel:** 4-Punkt-Befestigung am Unterbau mit zusätzlichen Betongewichten, problemloses Versetzen mit Kran möglich
- ▶ **Gut geschützt:** Jeder Abstützteller ist mit einem Dämpfungselement ausgerüstet, um Schäden an der Stahlbaukonstruktion durch Stöße sowie Schwingungsübertragungen zu vermeiden
- ▶ **Durchdachtes Konzept:** Optimale Verfügbarkeit von Ersatzteilen durch Verwendung von Serienkomponenten aus dem mobilen Diesel-Serienmodell MHL350
- ▶ **Effizient auch bei den Kosten:** Niedrige Betriebskosten durch den Einsatz des Hauptmotors ausschließlich für die Hydraulik und separate Zuschaltung von weiteren Funktionen
- ▶ **Exzellente Ergonomie:** Joystick-Bedienung ermöglicht optimale Sicht und sicheres Arbeiten



## Hochseetauglich

### AHL380

- ▶ **Maritime Einsatzpower:** Die Maschine ist bei einem Dienstgewicht von 44 Tonnen mit einem 273 kW Dieselmotor und einer gekröpften 22 m-Ladeausrüstung ausgestattet
- ▶ **Schiff und Schiene:** Hier geht beides – denn die Lademaschine fährt auf einem Schienenportal über den kompletten Laderaum
- ▶ **Bedienungsfreundlich:** Alle Funktionen inkl. Unterwagen werden zentral von der Kabine aus gesteuert
- ▶ **Anpassungsfähig:** Je nach transportiertem Material kann ein Zweischalengreifer mit 6,0 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen oder ein Mehrschalengreifer zum Einsatz kommen
- ▶ **Seetüchtig:** Für maximale Korrosionsfestigkeit verfügt die Maschine über Edelstahl-Hydraulikleitungen und eine Rundum-Seewasserlackierung
- ▶ **Nicht angreifbar:** Durch die starre Montage der Kabine reduzieren sich salzwasserempfindliche Bauteilflächen
- ▶ **Optimaler Überblick:** Die Kabine ist um jeweils 1,5 Meter erhöht und nach vorne versetzt, so herrscht immer ideale Sicht auf das Schiff und Einsicht in die Laderäume
- ▶ **Sicher und zugänglich:** Praktische Aufstiege und Laufstege vereinfachen unabhängig von der aktuellen Position die Bedienung, sowie Service- und Wartungsarbeiten an der Maschine





## Gestählt für stationäre Schwerarbeit

### AHL831

- ▶ **Kompaktes Kraftwerk:** Bei ca. 16 Tonnen Dienstgewicht und einer Ausladung bis zu 12 Metern steht eine Gesamtleistung von 130 kW zur Verfügung – das gewährleistet selbst im harten Metallrecycling üppige Leistungsreserven
- ▶ **Schnelle Sortierung:** Für die schnelle und sichere Sortierung von mineralischen und metallischen Schlacken kommt die optional erhältliche Magnetplatte zum Einsatz
- ▶ **Effizient und emissionsarm:** Der zeitgemäße Elektroantrieb reduziert gleichzeitig auch die Energiekosten
- ▶ **Leiser Lauf:** Dank wirkungsvoller Dämpfung und optimierter Konzeption hält sich die Entwicklung von Vibrationen und Geräuschen in engsten Grenzen
- ▶ **Solider Stahlbau:** Die Statik der Maschine ist auf harten Einsatz und hohe Belastungen ausgelegt, zusätzliche Dämpfungselemente schützen die Stahlbaukonstruktion
- ▶ **Sensible Steuerung:** Schnell, exakt und schwingungsarm lassen sich große Lasten manövrieren
- ▶ **Komfortable Kabine:** Die Kabine ist mit rückenfreundlichem Fahrersitz, einem ergonomischen Bedienkonzept, Klimaanlage, Standheizung und Staubschutzanlage ausgestattet
- ▶ **Exzellenter Ersatzteilservice:** Auch bei individueller Ausstattung kommen so weit wie möglich Serienteile zum Einsatz, dass so im Bedarfsfall eine schnelle Ersatzteilversorgung gewährleistet ist

